

**PLETINA ESMALTADA:** Es un conductor eléctrico rectangular, fabricado con cobre electrolítico (ETP), con una fina película o capa elástica de aislamiento de resina sintética endurecida en un proceso Térmico-Químico en hornos especiales, la cual esta destinada a diferentes usos en bobinado de motores, transformadores y otros.

**PLETINA EMPAPELADA:** Es un conductor eléctrico rectangular, fabricado con cobre electrolítico (ETP), con capas de papel especial aislante, la cual esta destinada a diferentes usos en bobinado de motores, transformadores y otros.

## APLICACIONES RECOMENDADAS

### PLETINAS EMPAPELADAS CON KRAFT

En transformadores en aceite de gran capacidad y tensiones elevadas.

### PLETINAS EMPAPELADAS CON NOMEX

En transformadores secos y motores con elevadas exigencias térmicas.

### PLETINAS ESMALTADAS CON POLIVINIL ACETAL (FORMVAR)

En transformadores en aceite y donde se requiera gran resistencia a la abrasión o aplicación con máquinas bobinadoras de alta velocidad.

### PLETINAS ESMALTADAS CON POLIESTER

Cuando se requiere alta Clase Térmica, alta Rigidez Dieléctrica y Resistencia a las sobrecargas.



## DIMENSIONES NOMINALES DE PLETINAS DESNUDAS PARA ESMALTAR Y EMPAPELAR

PARA ESMALTAR	
Espesor	Ancho
1,40	4,00
1,50	3,50
1,64	7,32
1,65	4,57
2,00	3,50
2,00	3,75
2,00	4,00
2,00	4,50
2,00	5,00
2,00	6,00
2,00	6,50
2,24	6,00
2,50	6,00
2,50	6,50
2,50	7,50
2,59	6,09
2,66	7,11
2,66	9,40
2,90	6,50
3,00	7,50
3,00	8,00
3,04	9,40
3,50	5,00
3,81	9,90

PARA EMPAPELAR	
Espesor	Ancho
1,50	3,50
1,65	4,57
1,70	10,00
2,00	11,50
2,00	15,50
2,50	12,00
2,59	6,09
2,66	7,11
2,66	9,40
3,04	9,40
3,20	5,00
3,50	5,00
3,50	9,40
3,50	12,50
3,70	12,00
3,70	12,50
3,81	9,90
4,00	14,00
4,50	12,00
4,50	12,50
4,50	14,50
4,56	4,56
4,70	10,00
4,70	11,00
5,00	6,30
5,30	10,30
6,90	8,50

También se producen:

- Pletinas cuadradas.

- Pletinas esmaltadas con sobre capa de papel

## CARACTERISTICAS DE LOS ESMALTES

ESMALTE	POLIVINIL ACETAL (Formvar)	POLIESTER (a)
Clase Térmica	A = 105°C	C = 200°C
Choque Térmico	a 175°C	a 220°C
Termo Plasticidad	> 180°C	> 300°C
Norma Nema MW	18 - C	36 - C
Adherencia y Flexibilidad	El aislamiento no debe presentar rotura al ensayo.	

(a) Características del Proveedor de Esmaltes. La Norma es referencial para los Ensayos de Calidad. Elecon no procesa pletinas con sobrecapa de Amida Imide

Rigidez Dieléctrica	
Capa	Mínimo
Doble	1.500 V
Triple	2.000 V
Cuádruple	2.500 V

Elongación del conductor
Mínimo
32 % (*)

## CARACTERISTICAS DE LOS PAPELES

PAPEL →	KRAFT	NOMEX
Clase Térmica	90°C Seco	220°C
	105°C Impregnado en aceite	
Norma Nema MW	33 - C	60 - C

Rigidez Dieléctrica	
Papel	Mínimo
Nomex	11800 V/mm

Elongación del conductor
Mínimo
32 % (*)

(\*).-Para conductores con espesores mayores o iguales a 1,250 mm

Los datos suministrados son aproximados y sujetos a cambios sin previo aviso.

HC159 / 01 / AGOS-04